

Part no. / Part marked/ Art.-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:	Capacitance value/ Kapazitätswert:
24-002713	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	370 pF ± 20 %
24-002712	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002711	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002723	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	830 pF ± 20 %
24-002722	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002721	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002733	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	1300 pF ± 20 %
24-002732	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002731	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	

**Technical specification/  
Technische Daten:**

Working voltage/ <i>Betriebsspannung:</i>	100 V DC
Current rating/ <i>Strombelastbarkeit:</i>	5 A
Insulation resistance/ <i>Isolationswiderstand:</i>	≥ 1 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ <i>Spannungsfestigkeit (DWV):</i>	424 VDC
Temperature working range/ <i>Umgebungstemperatur:</i>	- 25 °C ... + 105 °C
Solder cup accepts cable/ <i>Lötkehlch geeignet für Kabel:</i>	max. AWG 20

Capacitance value/ <i>Kapazitätswert:</i>	see table/ <i>siehe Tabelle</i>
Mating cycles (see table)/ <i>Steckzyklen</i> (siehe Tabelle):	Quality class 1 = 500 <i>Gütestufe 1</i> Quality class 2 = 200 <i>Gütestufe 2</i> Quality class 3 = 50 <i>Gütestufe 3</i>

**Materials/  
Werkstoffe:**

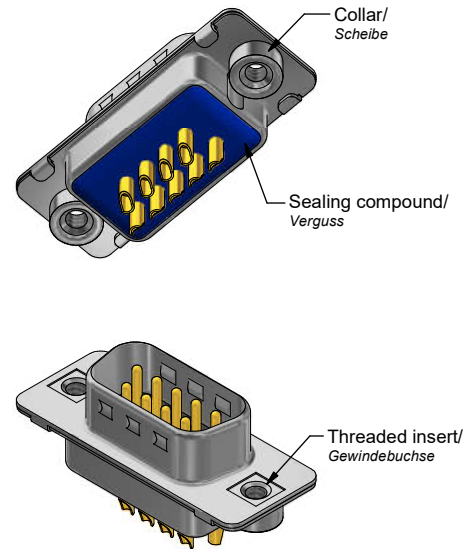
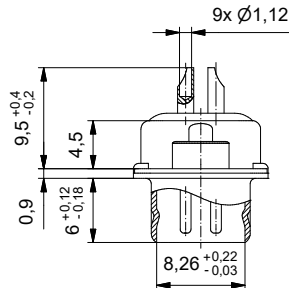
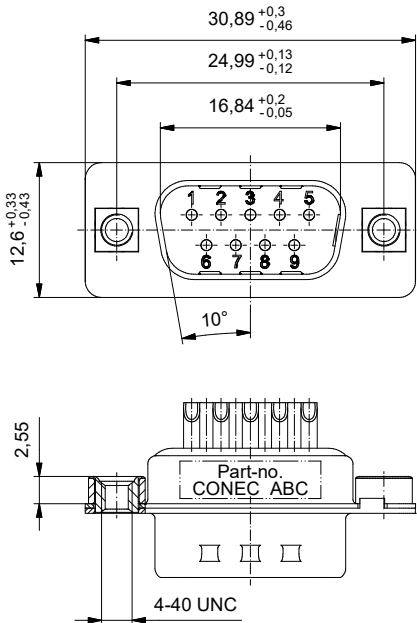
Contact/ <i>Kontakt:</i>	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ <i>Isolierkörper:</i>	High temp. PA UL 94 V-0
Shell/ <i>Gehäuse:</i>	Steel, Sn over Ni
Threaded insert/ <i>Gewindeeinsatz:</i>	Cu alloy, Sn over Ni
Collar/ <i>Scheibe:</i>	Cu alloy, Sn over Ni
Sealing compound/ <i>Verguss:</i>	PUR

**Installation specification/  
Montagedaten:**

Recommended torque value for thread/ <i>Empfohlenes Drehmoment für Gewinde:</i>	max. 6 in.LB/ <i>max. 67 Ncm</i>
---	-------------------------------------

**Solder Instruction/  
Lötanweisung:**

- Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.  
*1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.*
- Insert cable/ wire into solder cup.  
*2. Litze in Lötkehlch einführen.*
- Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.  
*3. Lötkehlch Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen. Verwenden Sie eine entsprechendend Lötspitze.*
- Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.  
*4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlchens.*
- Put tip to wire in solder cup.  
*5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehlch.*
- After 1 second bring in solder.  
*6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.*
- Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.  
*7. Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.*
- Remove soldering iron.  
*8. Entfernen Sie den Lötkehlch vom Lötkehlch.*
- Wait until solder gets rigid again.  
*9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.*
- Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.  
*10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.*



Index: a Original	scale/ Maßstab: 2:1		dim. in mm		D-SUB C-Filter Male 9pos. Solder cup with threaded insert D-SUB C-Filter Stiftleiste 9pol. Lötkehlch mit Gewindeeinsatz	dwg no / Z.-nr.: 24K1A2130	DIN- A3
			Date/ Datum	Name			
			drawn/ gez. appd./ gepr.:	17.12.2021 17.12.2021			
RoHS compliant/ konform							1 / 1

This reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. For further information on our copyright policy please refer to our website: www.conec.com.