

Part no. / Part marked/ Art.-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:	Capacitance value/ Kapazitätswert:
24-004153	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	370 pF ± 20 %
24-004152	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-004151	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-004163	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	830 pF ± 20 %
24-004162	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-004161	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-004173	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	1300 pF ± 20 %
24-004172	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-004171	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	

**Technical specification/
Technische Daten:**

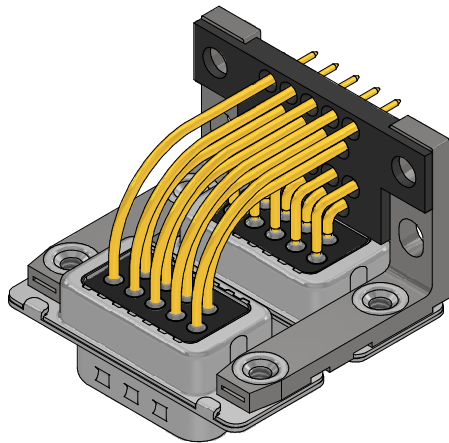
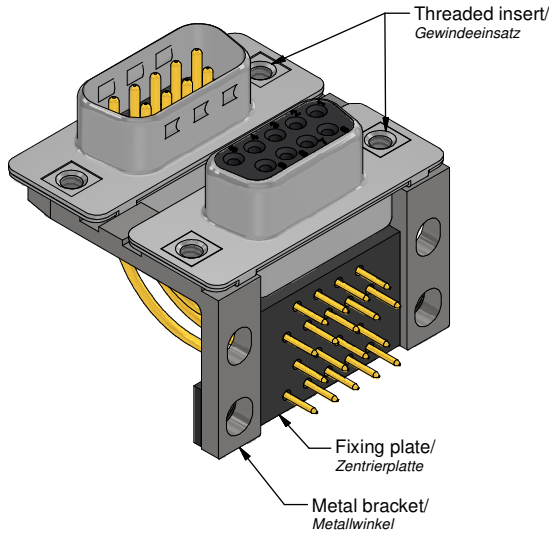
Working voltage/ Betriebsspannung:	100 VDC
Current rating/ Strombelastbarkeit:	5 A
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 1 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit (DWV):	424 VDC
Temperature working range/ Umgebungstemperatur:	- 25 °C ... + 105 °C
Capacitance value/ Kapazitätswert:	see table/ siehe Tabelle
Mating cycles (see table)/ Steckzyklen (siehe Tabelle):	Quality class 1 = 500 Gütestufe 1 Quality class 2 = 200 Gütestufe 2 Quality class 3 = 50 Gütestufe 3

**Materials/
Werkstoffe:**

Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni Contact tails pretinned/ Kontaktspitzen verzinkt
Insulator/ Isolierkörper:	High temp. PA UL94 V-0
Shells/ Gehäuse:	Steel, Sn over Ni
Metal bracket/ Metallwinkel:	GD-Zn, Sn over Ni
Threaded insert/ Gewindeinsatz:	Cu alloy, Sn over Ni
Fixing plate/ Zentrierplatte:	High temp. PA UL94 V-0

**Installation specification/
Montagedaten:**

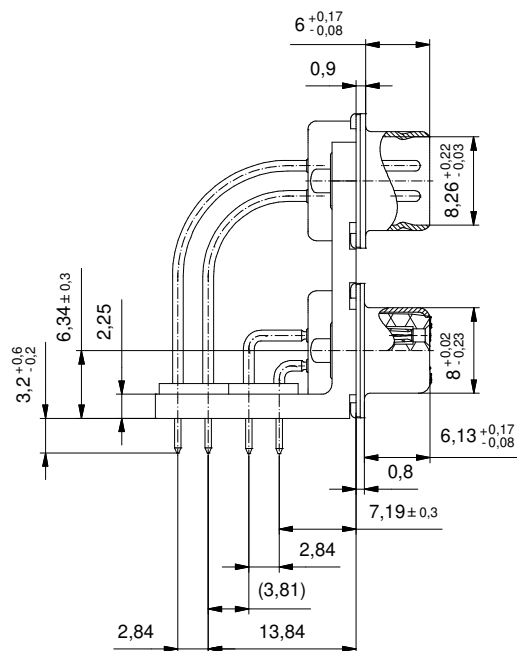
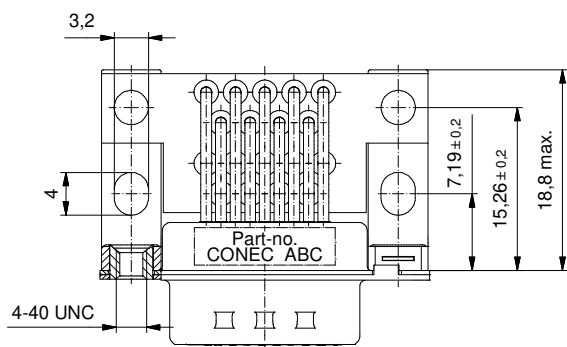
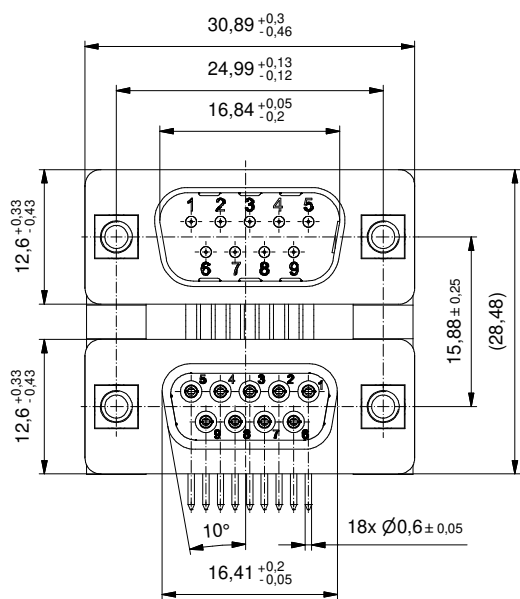
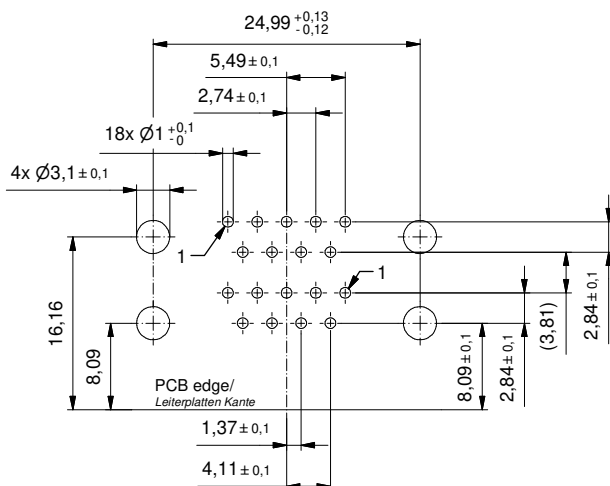
Solder parameter/ Lötparameter:	
Solder preheat temperature/ Vorheiztemperatur:	100 °C for 30 sec./ 100 °C für 30 Sek.
Solder bath temperature/ Lötbadtemperatur:	260 °C for 5 sec./ 260 °C für 5 Sek.
PCB hole drillings/ Leiterplattenbohrbild:	see sheet 2/ siehe Seite 2
Recommended torque value for thread/ Empfohlenes Drehmoment für Gewinde:	max. 6 in.LB/ max. 67 Ncm



		dim. in mm		D-SUB Filter DUAL PORT 15.88mm 9pos. Female / 9pos. Male threaded insert, metal bracket and fixing plate	
		Date/Datum	Name	D-SUB Filter DUAL PORT 15.88mm 9pol. Buchse / 9pol. Stift Gewindeinsatz, Metallwinkel und Zentrierplatte	
		drawn/ gez.	09.03.2022	Henneboel	
		appd./ gepr.	09.03.2022	Lehrmankühler	
Index: a Original	scale/Maßstab: 2:1	dwg no / Z.-nr.:		24K1A2211	DIN- A3
RoHS compliant/konform		CONEC®		1 / 2	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its content to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Wir bitten Sie, die Weitergabe, die Verbreitung und die Nutzung dieses Dokuments, sowie die Kommunikation seines Inhalts an Dritte ohne unsere ausdrückliche Genehmigung zu vermeiden. Zuwiderhandlungen werden strafrechtlich verfolgt.

PCB hole drillings
(PCB top side) /
Leiterplattenbohrbild
(Leiterplatten Oberseite)



This reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. We reserve the right to withdraw advertising and notices, without notice and without obligation, at any time.

Index: a Original	scale/Maßstab: 2:1		dim. in mm	D-SUB Filter DUAL PORT 15.88mm 9pos. Female / 9pos. Male threaded insert, metal bracket and fixing plate D-SUB Filter DUAL PORT 15.88mm 9pol. Buchse / 9pol. Stift Gewindeinsatz, Metallwinkel und Zentrierplatte	dwg no / Z.-nr.: 24K1A2211	DIN- A3
			Date/Datum: 09.03.2022 Name: Henneboel drawn/gez.: 09.03.2022 Name: Lehnenkühler appd./gepr.: 09.03.2022			
RoHS compliant/konform						2 / 2