

Part no. / Part marked/ Art.-Nr. / Bedruckung:	Quality class/ Gütestufe:	Contact plating/ Kontakt Veredelung:	Capacitance value/ Kapazitätswert:
24-002803	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	370 pF ± 20 %
24-002802	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002801	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002813	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	830 pF ± 20 %
24-002812	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002811	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	1300 pF ± 20 %
24-002823	3	Gold flash over nickel <i>Gold über Nickel</i>	
24-002822	2	20 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>20 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	
24-002821	1	30 µin hard gold over min. 50 µin nickel <i>30 µin Gold über min. 50 µin Nickel</i>	

**Technical specification/
Technische Daten:**

Working voltage/ Betriebsspannung:	100 V DC
Current rating/ Strombelastbarkeit:	5 A
Insulation resistance/ Isolationswiderstand:	≥ 1 GΩ
Dielectric withstanding voltage/ Spannungsfestigkeit (DWV):	424 VDC
Temperature working range/ Umgebungstemperatur:	- 25 °C ... + 105 °C
Solder cup accepts cable/ Lötkehl geeignet für Kabel:	max. AWG 20
Capacitance value/ Kapazitätswert:	see table/ siehe Tabelle
Mating cycles (see table)/ Steckzyklen (siehe Tabelle):	Quality class 1 = 500 Gütestufe 1 Quality class 2 = 200 Gütestufe 2 Quality class 3 = 50 Gütestufe 3

**Materials/
Werkstoffe:**

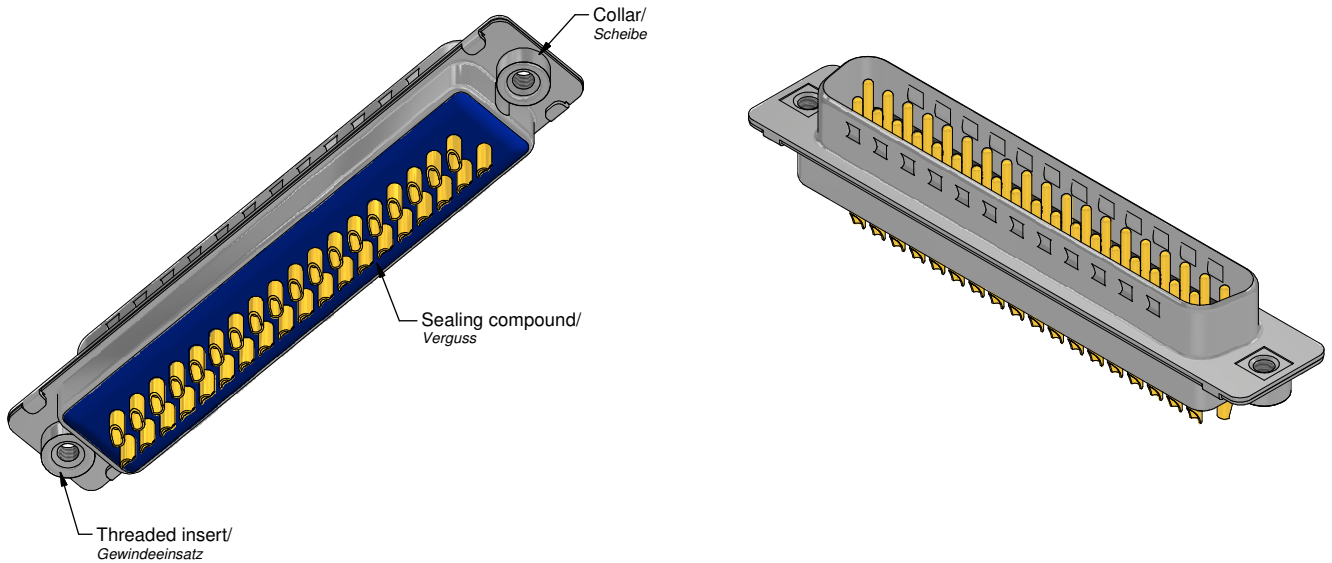
Contact/ Kontakt:	Cu alloy, Au over Ni
Insulator/ Isolierkörper:	High temp. PA UL 94 V-0
Shell/ Gehäuse:	Steel, Sn over Ni
Threaded insert/ Gewindeinsatz:	Cu alloy, Sn over Ni
Collar/ Scheibe:	Cu alloy, Sn over Ni
Sealing compound/ Verguss:	PUR

**Installation specification/
Montagedaten:**

Recommended torque value for thread/ Empfohlenes Drehmoment für Gewinde:	max. 6 in.LB/ max. 67 Ncm
---	------------------------------

**Solder Instruction/
Lötanweisung:**

- Cable should be prepared for soldering. The cable / wires must be pretinned.
1. Litze zum Löten vorbereiten. Die Litzen müssen vorverzinnt werden.
- Insert cable/ wire into solder cup.
2. Litze in Lötkehl einführen.
- Operate the soldering iron at 350 °C, 50 Watt max. and use a pencil tip.
3. Lötkehl Temperatur 350 °C, max. 50 Watt, einstellen bzw. wählen. Verwenden Sie eine entsprechend Lötspitze.
- Apply some solder to the solder tip of the soldering iron.
4. Bringen Sie etwas Lot auf die Lötspitze des Lötkehlens.
- Put tip to wire in solder cup.
5. Setzen Sie die Lötspitze auf die Litze im Lötkehl.
- After 1 second bring in solder.
6. Fügen Sie nach 1 Sekunde etwas Lot hinzu.
- Heat for 3 seconds longer. Do not heat contact more than 6 seconds in total.
7. Heizen Sie für 3 Sekunden. Erhitzen Sie nicht mehr als 6 Sekunden insgesamt.
- Remove soldering iron.
8. Entfernen Sie den Lötkehl vom Lötkehl.
- Wait until solder gets rigid again.
9. Warten Sie bis das Lot wieder fest wird.
- Do not solder adjacent contacts consecutively, alternate position within the connector to minimize heat build up.
10. Um Wärmeentwicklung zu verhindern, sollte kein benachbarter Kontakt aufeinanderfolgend gelötet werden, sondern eine andere Position im Steckverbinder.



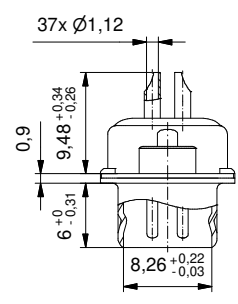
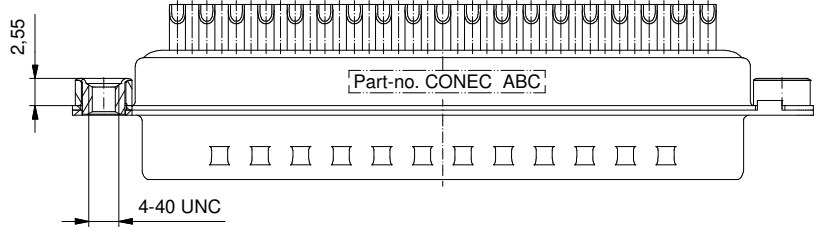
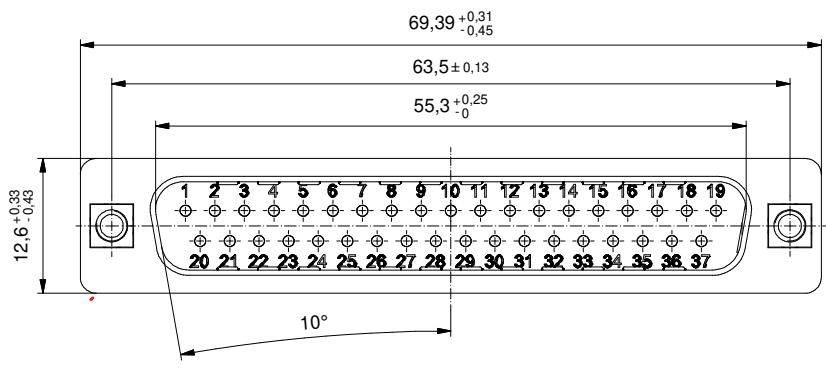
		dim. in mm		D-SUB C-Filter Male 37pos. Solder cup with threaded insert	
		Date/Datum	Name	D-SUB C-Filter Stifteleiste 37pol. Lötkehl mit Gewindeinsatz	
		drawn/ gez.	06.01.2022	Henneboel	
		appd./ gepr.	06.01.2022	Lehmenkühler	
Index: a Original	scale/Maßstab: 2:1	dwg no / Z.-nr.:		24K1A2143	DIN- A3
RoHS compliant/konform		CONEC®		1 / 2	

The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Wir bitten Sie um die Einhaltung dieser Bestimmungen. Die Weitergabe, Verbreitung und Nutzung dieses Dokuments sowie die Kommunikation seiner Inhalte an Dritte ohne ausdrückliche Genehmigung ist untersagt. Zuwiderhandlung wird mit Schadenersatz geahndet.

F I E I D C I B I A

D



D



B

B

This reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. Wir bitten Sie, diese Reproduktion, Verbreitung und Nutzung dieses Dokuments sowie die Weitergabe seiner Inhalte ohne unsere Erlaubnis, strengstens zu vermeiden. Zuwiderhandlungen werden mit Schadenersatz geahndet.

		 dim. in mm		D-SUB C-Filter Male 37pos. Solder cup with threaded insert D-SUB C-Filter Stifteleiste 37pol. Lötkehlch mit Gewindeeinsatz		
		drawn/ gez.	Date/Datum			Name
		appd./ gepr.	06.01.2022			Henneboel
Index: a Original		scale/Maßstab:	06.01.2022	Lehmenkühler	dwg no / Z.-nr.: 24K1A2143	
RoHS compliant/konform		2:1				DIN-A3
				2 / 2		

F I E I D C I B I A